



BAUTEILLISTE			
OBJEKT	ANZAHL	BAUTEILNUMMER	BESCHREIBUNG
1	1	Untere Messerplatte	S235JR+C Fl 50x12x182
2	1	Obere Messerplatte	S235JR+C Fl 80x10x162
3	1	Zwischenplatte	S235JR+C Fl 30x8x62
4	1	Untermesser	C45U Fl 25x6x112
5	1	Obermesser	C45U FL 35x6x140
6	2	Bolzen	11SMnPb30 Rd 8x30
7	2	Gelenklasche	11SMnPb30 Rd 90 von der Stange
8	1	Hebelgelenk	S235JR+C Fl 50x6x78
9	2	Scherenfuß	S235JR+C Fl 20x20x62
10	1	Hebel	S235JR+C Fl 20x6x210
11	1	Gelenkschraube	11SMnPb30 Rd 16 von der Stange
12	1	Passschraube	11SMnPb30 Rd 22 von der Stange
13	1	Klemmschraube	11SMnPb30 Rd 16x45
14	1	Führungsstück	11SMnPb30 Rd 6x78
15	1	Niederhalter	S235JR+C Fl 8x6x62
16	3	ISO 4762 - M6 x 10 - 8.8	Innensechskantschraube
17	3	ISO 4762 - M6 x 20 - 8.8	Innensechskantschraube
18	2	ISO 8734 - 5 x 24 - A	Zylinderstift
19	1	ISO 4032 - M10 - 10	Sechskantmutter. Produktklasse A und B
20	1	DIN 1587 - M10 - 6	Hutmutter
21	4	DIN 1587 - M6 - 6	Hutmutter
22	1	ISO 4032 - M8 - 10	Sechskantmutter. Produktklasse A und B
23	1	SMS 208 - M4 x 14	Flügelschraube
24	1	ISO 8734 - 4 x 10 - A	Zylinderstift
25	1	ISO 4762 - M5 x 8 - 8.8	Innensechskantschraube
26	1	DIN 1587 - M5 - 6	Hutmutter
27	2	DIN 7984 - M6 x 10 - 8.8	Innensechskantschraube mit niedrigem Kopf
28	2	ISO 7090 - 10	Unterlegscheiben mit Fase - normale Ausführung - Produktklasse A
29	1	ISO 7090 - 12	Unterlegscheiben mit Fase - normale Ausführung - Produktklasse A

Tolerierung ISO 8015 Oberfläche DIN EN ISO 1302	ISO 2768 mK Kanten ISO 13715	Dokumentenart Teilleiste	Werkstoff: Gewicht:	
	Erstellt durch K.Kiefer	Genehmigt von	Halbzeug / Rohstoffe	
	Titel Stückliste		Projekt	
	Sachnummer Stückliste		Pos Menge	
	Maßstab 1:1(1:5)	And. 00	Datum 27.04.2020	Blattgr. A4