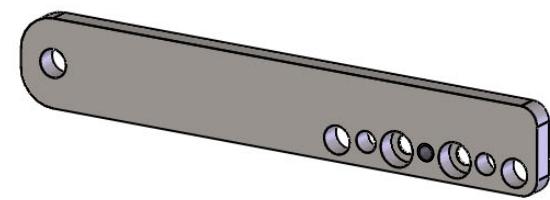
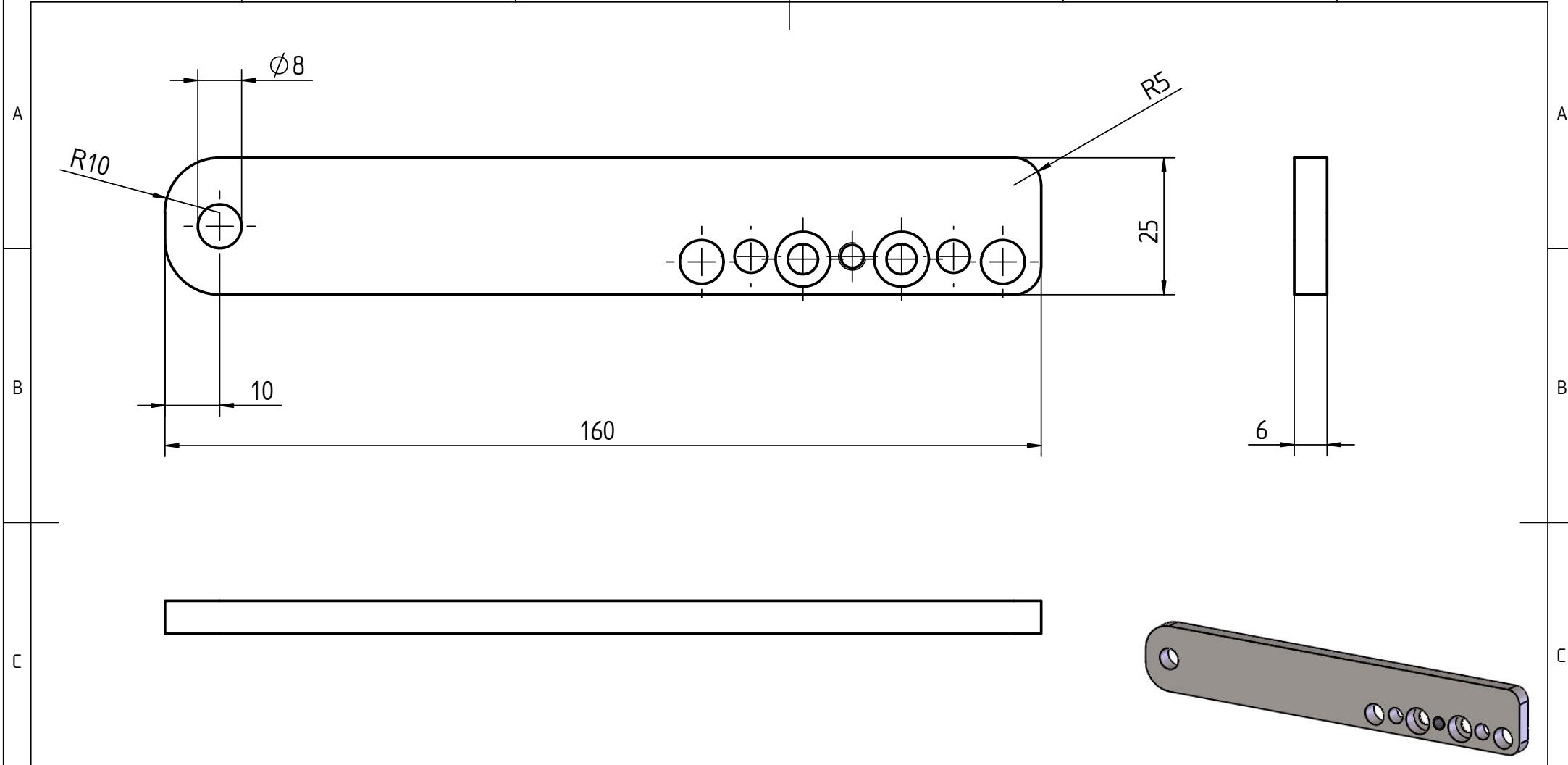
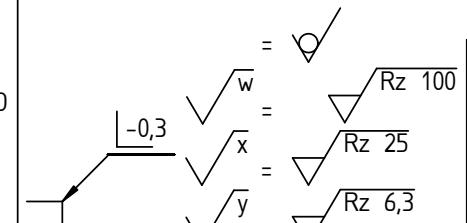


1 2 3 4 5 6


 $\sqrt{w} (\sqrt{x})$


1

2

Passmaße	Abmaße
----------	--------

Allgemeintoleranzen nach
DIN EN ISO 2768-mK

0.5 bis 3 ± 0.1	über 3 bis 6 ± 0.1	über 6 bis 30 ± 0.2	über 30 bis 120 ± 0.3	über 120 bis 400 ± 0.5	über 400 bis 1000 ± 0.8	über 1000 bis 2000 ± 1.2
---------------------------	------------------------------	-------------------------------	---------------------------------	----------------------------------	-----------------------------------	------------------------------------

Dokumentenstatus: freigegeben

FL 162x6x25

verantwortliche Abteilung: futureprojekt

Oberflächenangaben
nach
DIN EN ISO 1302

Werkstückkanten
nach
DIN ISO 13715

erstellt durch: futurelearning

Technische Referenz: Thomas Hug

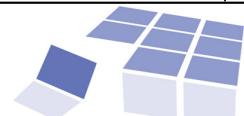
genehmigt von: futurelearning

Ausgabedatum: 03.10.2021

Werkstoff:
S235 JR

gesetzlicher Eigentümer

futurelearning



Titel, zusätzlicher Titel

Hebel-Halbzeug
Hebelschere-einfach

Sachnummer

1-01-01a

Spr. de

Änd. B

Maßstab: 1:1

Gewicht: A4



Blatt 1/2